

SERIE VT

VIBRATEURS PNEUMATIQUES A TURBINE

TURBINE PNEUMATIC VIBRATORS – VIBRADORES NEUMATICOS CON TURBINA



- ✓ Livrés avec douille d'admission et silencieux (< 70 dB), sans boulons
- ✓ Corps en aluminium inoxydable anodisé
- ✓ Flasques acier démontables étanches
- ✓ Turbine à profil spécial montée sur roulement HF
- ✓ Consommation d'air réduite
- ✓ Fonctionnement à l'air sec non lubrifié
- ✓ Variation de fréquence et d'amplitude selon débit ou pression d'air

APPLICATIONS : Vidange de petits réservoirs, Transport de poudres, compactage de matériaux, criblage, dépoussiérage, nettoyage de trémies, etc.

Sur demande : Version haute température

ATEX

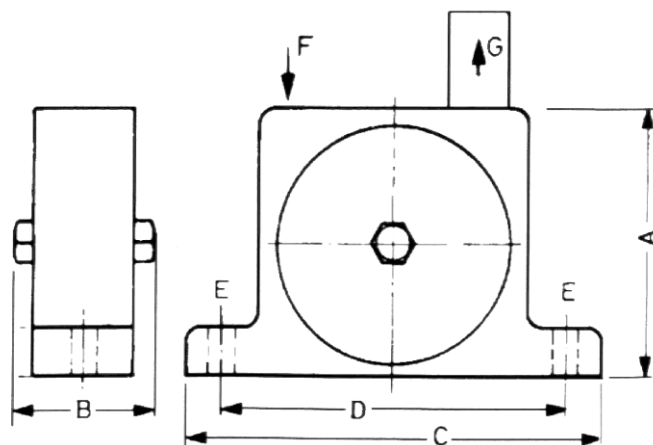


Ex II 2G c T6

Certification ASEV SEV 04 ATEX 0109

Type	VT7	VT9	VT13	VT16	VT17	VT24	VT31	VT50
FRÉQ. (T/mn)	41 000	32 000	26 000	18 500	16 500	12 400	11 000	6 800
Force Centrifuge (N)	1 440	1 650	3 630	4 180	4 980	6 220	8 610	11 560
CONS. AIR (L/mn)	85	105	180	225	235	325	350	550
POIDS (Kg)	0.32	0.32	0.76	0.78	0.80	1.98	2.04	4.28

Caractéristiques établies à 6 Bars



Type	DIMENSIONS (mm)						
	A	B	C	D	E	F	G
VT7 - VT9	55	36	90	68 à 73	7	1/8"	1/8"
VT13 - VT16 VT17	80	49	128	104	9	1/4"	1/4"
VT24 - VT31	110	63	170	130 à 140	11	3/8"	3/8"
VT50	140	80	200	170	11	3/8"	1/2"