

Vibrateurs industriels

Vibrateurs pneumatiques à Turbine

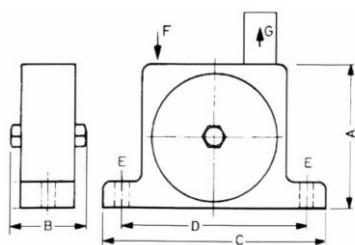
Série VT



Le vibrateur à turbine VT se compose d'une turbine en aluminium, dans laquelle des masses en plomb sont intégrées. Le profil spécial de la turbine, en forme de lame, génère des fréquences élevées et de grandes amplitudes de vibration.

Comme la fréquence peut être modifiée à l'infini grâce à la régulation de la pression, le vibrateur à turbine VT offre un large spectre de vibrations et convient donc à un très grand nombre d'applications différentes.

Les roulements à billes rainurés de haute qualité sont lubrifiés à vie et ne nécessitent aucun entretien.



Type	Fréquence (t/mn)	Force Centrifuge (N)	Cons. Air (l/mn)	Poids (Kg)	A*	B*	C*	D*	Ø E*	F*	G*
VT7	41 000	1440	85	0.32	55	36	90	68 à 73	7	1/8"	1/8"
VT9	32 000	1650	105	0.32	55	36	90	68 à 73	7	1/8"	1/8"
VT13	26 000	3 630	180	0.76	80	49	128	104	9	1/4"	1/4"
VT16	18 500	4 180	225	0.78	80	49	128	104	9	1/4"	1/4"
VT17	16 500	4 980	235	0.80	80	49	128	104	9	1/4"	1/4"
VT24	12 400	6 220	325	1.98	110	63	170	130 à 140	11	3/8"	3/8"
VT31	11 000	8 610	350	2.04	110	63	170	130 à 140	11	3/8"	3/8"
VT50	6 800	11 560	550	4.28	140	80	200	170	11	3/8"	1/2"

*Dimensions (mm) - Caractéristiques établies à 6 bars



Caractéristiques :

- Corps en aluminium inoxydable anodisé
- Plage d'utilisation d'air comprimé de 2 à 6 bars
- Flasques acier démontables étanches
- Turbine à profil spécial montée sur roulement HF
- Consommation d'air réduite
- Fonctionnement à l'air sec non lubrifié

Sur demande:

- Version ATEX Ex II 2G c T6
- Douille d'admission



Points forts :

- Pas d'entretien
- Lubrification à vie
- Fréquence jusqu'à 41 000 tr / min
- Force centrifuge jusqu'à 8 610 N
- Faible niveau sonore (< 70 dBA)
- Consommation minimale d'air comprimé

Energie : Pneumatique

Secteur : Industrie

Applications : Compaction, Vidange, Ecoulement, Convoyage, Criblage, Tri